



Gleitringdichtung-Direkt

Rotore - Statore



Als Standard verwenden wir für unsere *Rotore* Edelstahl 1.4571 und Werkzeugstahl 1.2436 (gehärtet). Selbstverständlich bearbeiten wir bei Bedarf auch andere Stähle. Auf Wunsch werden die Rotore nachträglich hartverchromt oder gegen abrasive Medien stellitiert. Wir fertigen jede Kopfgeometrie, z.B. Bolzengelenke, Bogenzahngelenke und Rotor mit Zapfen.

Statore fertigen wir aus allen gängigen Elastomeren, wie z.B. Perbunan, Hypalon, Viton und auch zertifizierte Lebensmittelqualitäten. Auch nachstellbare Ausführungen werden gefertigt. Durch unser sehr umfangreiches Fertigungslager sind wir in der Lage weitestgehend alle Standardgrößen und Ausführungen umgehend zu liefern.

Vergleichen Sie und überzeugen Sie sich selbst von unserer Qualität und unseren Preisen!

**Gleitringdichtung
Direkt**

*wir minimieren
Ihre Einkaufskosten*

Holger Schimanski

Gleitringdichtung-Direkt
Pappelweg 3
28816 Stuhr (bei Bremen)
Telefon: +49 (0) 421 - 5 65 90 40
Fax +49 (0) 421 - 5 65 90 70
Internet: www.gleitringdichtung-direkt.de

e-mail: info@gleitringdichtung-direkt.de